

## Dilatation - Contraction

# COMPENSATEUR DE DILATATION Ø75 / Ø90 / Ø110 mm

### DESCRIPTION

Les compensateurs de dilatation HCOMP 75 / 90 / 110 mm sont conçus pour être uniquement utilisés sur les réseaux d'eau chaude et froide sanitaire réalisés en HTA®.

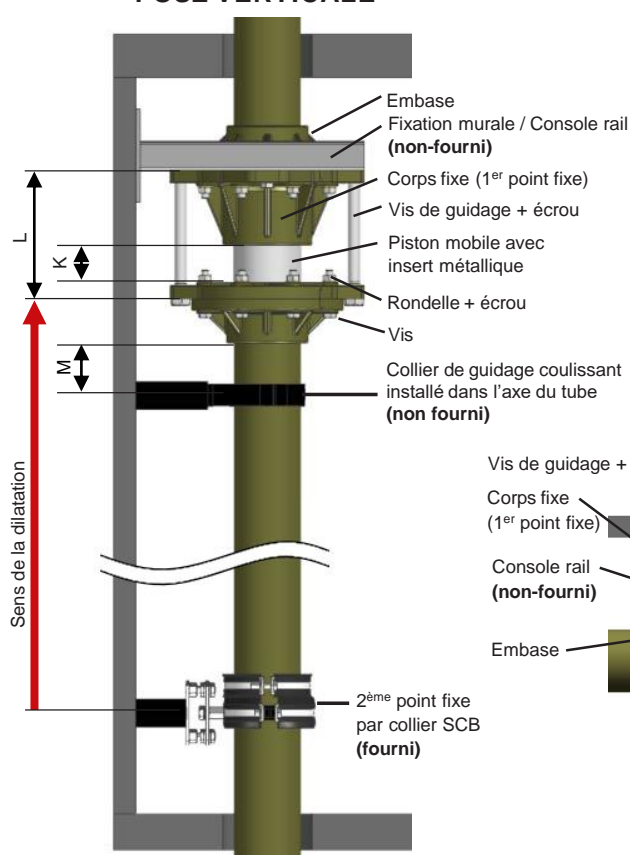
**Il est composé d'une partie fixe et une partie mobile qui assure la compensation de la dilatation pour un  $\Delta L$  51mm, soit par exemple 12 ml de tube pour un  $\Delta T$  65°C.**

Le compensateur peut être positionné **verticalement ou horizontalement** et ne nécessite pas de sens de pose particulier par rapport au flux. Les compensateurs ne devront pas être positionnés face à face sans point fixe intermédiaire.



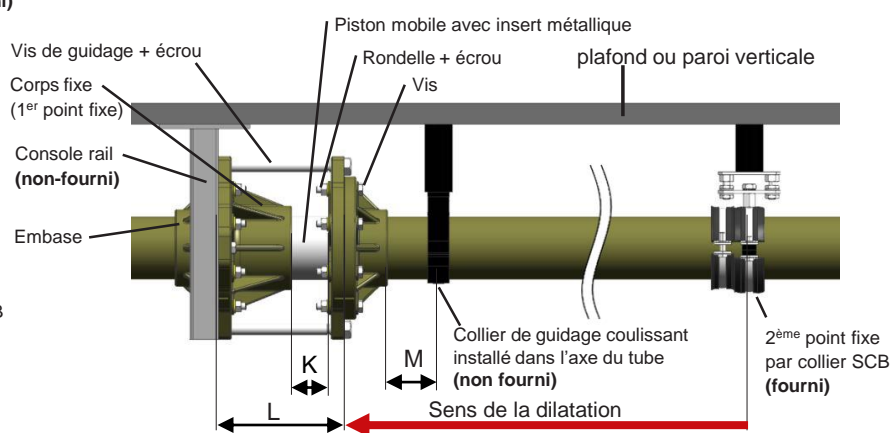
**Une attention particulière sera portée sur la rigidité des points fixes et sur l'alignement/entraxe des colliers.**

#### POSE VERTICALE



Pour le calcul de la dilatation/contraction suivant la température de pose, appliquez les préconisations de la documentation technique HTA fiche 5.1 ou consultez l'assistance technique à [tech-com.nicoll@alixaxis.com](mailto:tech-com.nicoll@alixaxis.com) ou au 02.41.63.73.25

#### POSE HORIZONTALE



Ø tube	REF. GIRPI	K: Course en mm	L: Longueur hors embase en mm	M: Distance au 1er collier de guidage coulissant en mm
75	HCOMP75	54	180	800
90	HCOMP90	52	180	800
110	HCOMP110	52	180	800

### DOMAINE D'UTILISATION

Se référer à la fiche technique 2.4

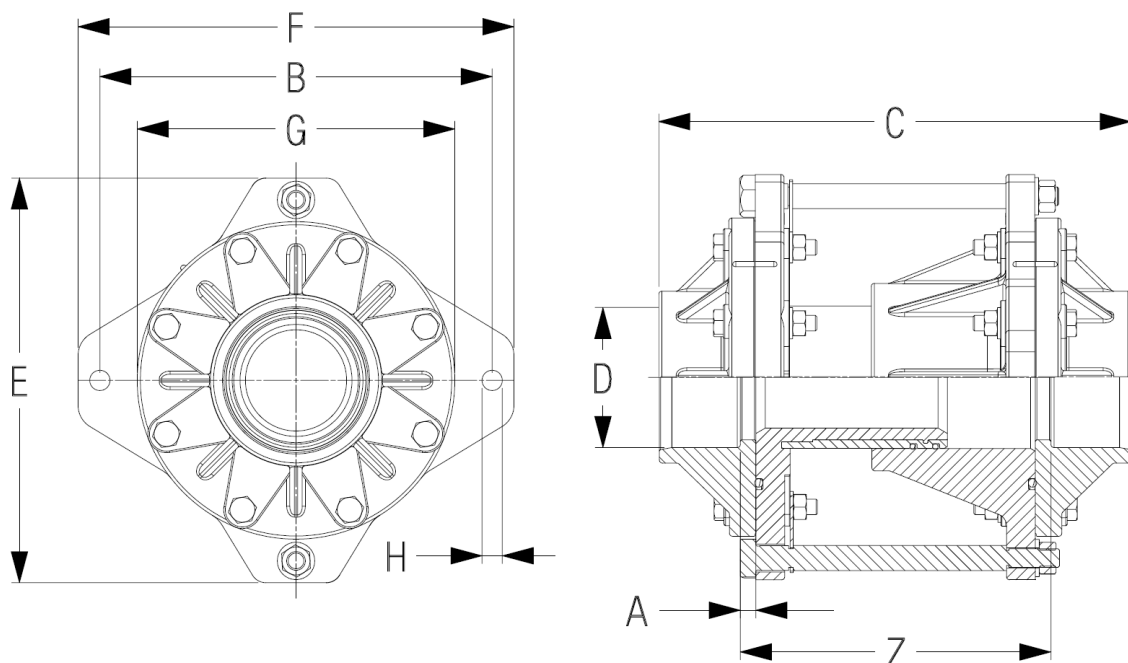
- A coller avec le polymère de soudure HTA Fusion.
- Identique à celui du système raccords HTA® en PVCC.
- Comme les tubes Ø 75 à 110, le HCOMP est PN16
- Conformément à l'ISO 10508, utilisation à 6 bar / 70° - Classe 2
- Composants bénéficiant d'une attestation de conformité sanitaire

## Dilatation - Contraction

# COMPENSATEUR DE DILATATION Ø75 / Ø90 / Ø110 mm

## DIMENSIONS

Cotes d'encombrement HCOMP 75/90/110



D: diamètre en mm	A: épaisseur de la butée en mm	B: entraxe entre les 2 vis de fixation en mm	C: encombrement en mm	E: hauteur en mm	F: largeur en mm	Z: cotes entre tubes en mm	G: cote de la bride en mm	H: diamètre du trou de fixation en mm	Poids en kg
75	10	252	286	260	280	200	204	13	7,2
90	10	252	304	260	280	200	204	13	7,5
110	11	287	328	308	328	203	240	13	9,8

## FIXATIONS

Le poids du compensateur de dilatation HCOMP et sa bonne utilisation nécessitent son montage sur un support adapté.

Le compensateur est conçu pour être installé sur des points d'ancrages rigides pour supporter les efforts, type console ou rail (**non fournis**), encaissant les efforts dans le sens de la dilatation.

Le point fixe (**collier SCB fourni**) doit lui aussi être installé sur un support rigide afin d'assurer le bon fonctionnement de l'ensemble.

Un collier de guidage (**non fourni**), de type Monoklip, installé à 800mm du compensateur sera nécessaire pour assurer un bon maintien et un bon alignement.

Pour le reste du supportage entre le point fixe et le compensateur, se référer à la fiche technique 6.1.

## EFFORT DE POUSSEE

Ø tube	Longueur maxi entre 2 points fixe en m	Effort de poussée en N
75	12	6500
90	12	6500
110	12	9500

## Installation

# COMPENSATEUR DE DILATATION Ø75 / Ø90 / Ø110 mm

### MONTAGE SUR RESEAU NEUF

- 1) Vérifier le sens de la longueur à dilater (sens du compensateur et position de ses ancrages).
- 2) Présenter le compensateur sur les fixations murales. Coller le compensateur de dilatation sur le tube coté fixe en tenant compte de son orientation vis-à-vis des fixations murales.
- 3) Installer les fixations murales sur le support puis le compensateur sur ces dernières pour créer le 1<sup>er</sup> point fixe.
- 4) Installer les colliers de guidage (non-fournis) dont le premier à 800mm du compensateur, et le 2<sup>e</sup> point fixe avec le collier SCB fourni\* suivant les préconisations de la documentation HTA.
- 5) Installer les longueurs de tube en tenant compte de la cote Z entre butées de tubes et coller le tube sur l'embase.
- 6) Respecter les temps de séchage, puis retirer les 2 clips de sécurité rouge avant mise en service.

### MONTAGE SUR RESEAU EXISTANT

- 1) Vérifier le sens de la longueur à dilater (sens du compensateur et position de ses ancrages).
- 2) Couper le tube en respectant la cote Z entre butées de tubes.
- 3) Enlever les clips de sécurité, rentrer le piston et présenter le compensateur suivant le sens de la dilatation souhaitée en écartant les tubes.
- 4) Présenter le compensateur sur les fixations murales puis installer les fixations murales sur le support.
- 5) Enlever le compensateur, puis installer sans les verrouiller le collier de guidage à 800mm du compensateur, et le 2<sup>e</sup> point fixe avec le collier SCB fourni\* suivant les préconisations de la documentation HTA.
- 6) Coller le compensateur sur le tube coté fixations murales en tenant compte de son orientation vis-à-vis de ces dernières. Fixer le compensateur aux fixations murales pour créer le 1<sup>er</sup> point fixe.
- 7) Coller le compensateur sur le tube coté zone à dilater en écartant le tube et en repositionnant le compensateur en position ouverte. Verrouiller la position en remplaçant les clips de sécurité rouge, le compensateur devant absolument être remis en position ouverte (piston sorti) avant mise en eau..
- 8) Verrouiller les colliers de guidage et le 2<sup>e</sup> point fixe (collier SCB).
- 9) Respecter les temps de séchage, puis retirer les 2 clips de sécurité rouge avant mise en service.

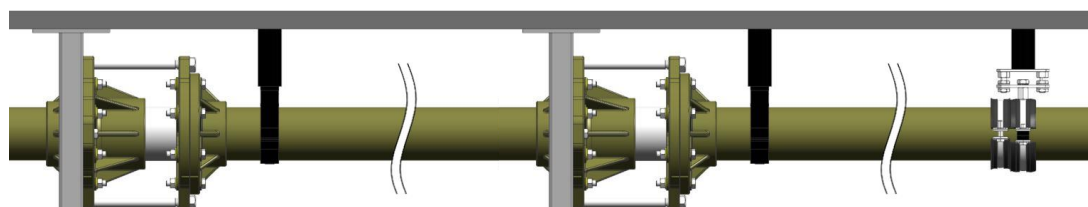
### CALORIFUGEAGE



Pour le calorifugeage, se référer au point 6.5 de la documentation technique. Ne pas coller de calorifuge sur les pièces en mouvement au risque d'entraver le fonctionnement.

### MONTAGE DE COMPENSATEURS EN SERIE

\* En cas de compensateurs en série, le point fixe du compensateur suivant (fixation murale) peut remplacer le collier SCB et servir de 2<sup>ème</sup> point fixe.



### MONTAGE EN CAS DE TEMPERATURE D'INSTALLATION PARTICULIERE

En cas de montage avec des conditions de pose particulières (température négative ou élevée), contacter l'assistance technique à [tech-com.nicoll@alixis.com](mailto:tech-com.nicoll@alixis.com) ou au 02.41.63.73.25.



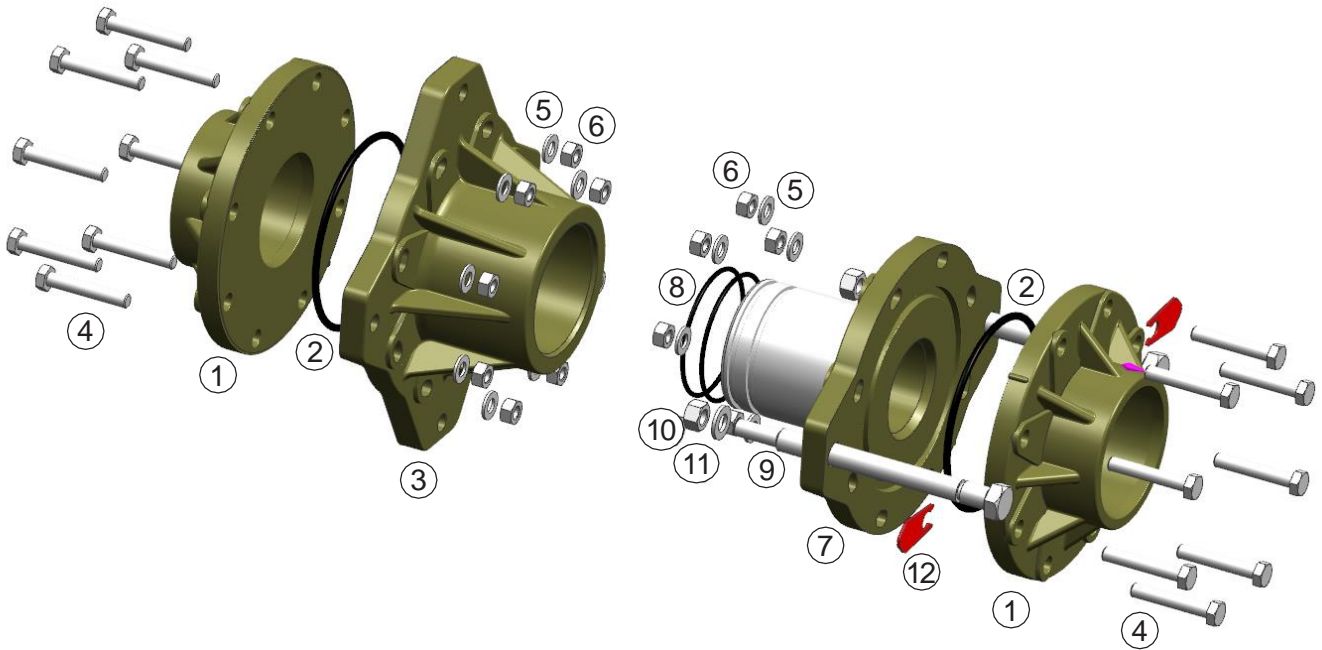
**Nota:** Il est fortement conseillé de ne pas démonter le compensateur de dilatation pendant la phase d'installation. (montage pré-réglé en usine à la clé dynamométrique)

## Nomenclature

# COMPENSATEUR DE DILATATION Ø75 / Ø90 / Ø110 mm

### ECLATE

Les compensateurs de dilatation sont composés d'éléments en matière PVCC HTA (embases, corps, piston), d'un insert en Inox 316L (surmoulé sur le piston), de joints en EPDM, de vis de guidage en acier zingué et d'éléments de boulonnerie en Inox.



N°	Référence	Désignation	Matière
1	VH03C--*	EMB. A COLLER HTA VANNE BRIDES	CPVC HTA
2	VJEC--*	JOINT EPDM CHALEUR	EPDM
3	CORHCOMP--*	HTA CORPS POUR HCOMP	CPVC HTA
4	VIS10/60	VIS INOX A2 M10X60	ACIER INOX
5	RONDM10	RONDELLE INOX A2 M10	ACIER INOX
6	ECROUM10	ECROUS INOX A2 M10	ACIER INOX
7	PISTHCOMP--*	HTA PISTON POUR HCOMP	CPVC HTA + Insert ACIER INOX
8	VJECARP--*	JOINT EPDM CHALEUR ARP	EPDM
9	VISEP12/195	VIS EPAULEE M12X195	ACIER
10	RONDM12	RONDELLE INOX A2 M12	ACIER INOX
11	ECROUM12	ECROU INOX A2 M12	ACIER INOX
12	CP1HCOMP	CLIP CP1 POUR HCOMP GROS DIAMETRE	PVC

Les références ayant un \* varient suivant le diamètre du compensateur

## Maintenance

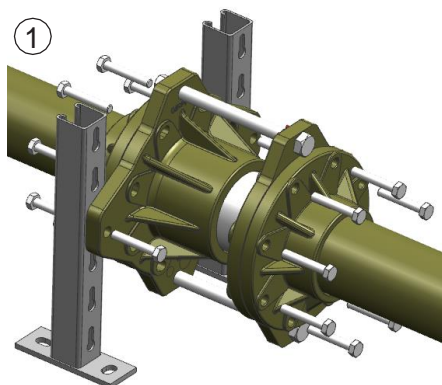
# COMPENSATEUR DE DILATATION Ø75 / Ø90 / Ø110 mm

## CHANGEMENT DES JOINTS

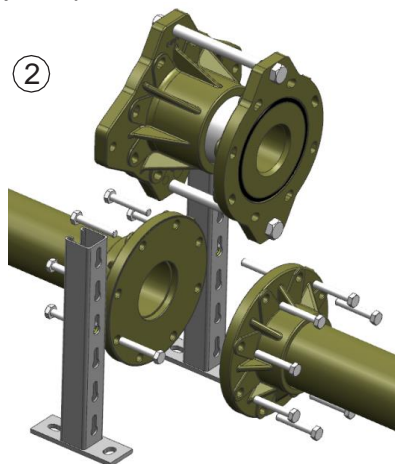
Les compensateurs de dilatation sont des éléments qui doivent être classés dans la catégorie des pièces d'usure.

A ce titre, ils sont contrôlés à intervalles réguliers (voir DTU 60.1). Ils doivent être **visitables, démontables et remplaçables**.

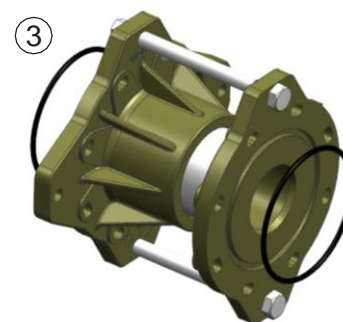
En cas de maintenance, remplacement les joints par ceux contenu dans le kit du bon diamètre (JTEPCOMP):



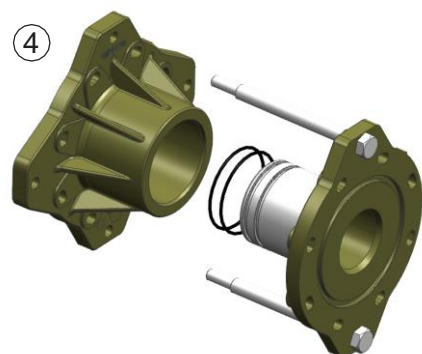
① Démontez les vis n°4 (VIS10/60) et les vis de fixations aux ancrages



② Enlever le compensateur



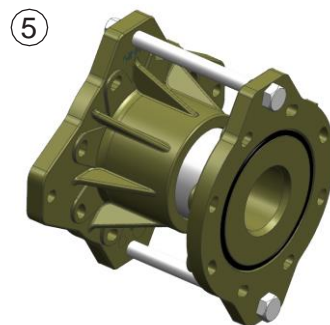
③ Remplacer et graisser les joint n°2 (VJEC--\*) d'étanchéité avec les embases à coller (graisse silicone pour contact alimentaire)



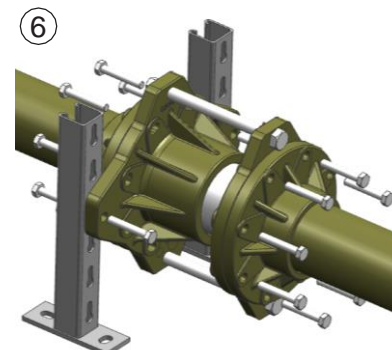
④ Démontez les vis n°9 (VISEP12/195), remplacez et graissez les joints n°8 (VJECARP--\*) d'étanchéité avec le corps (graisse silicone pour contact alimentaire)



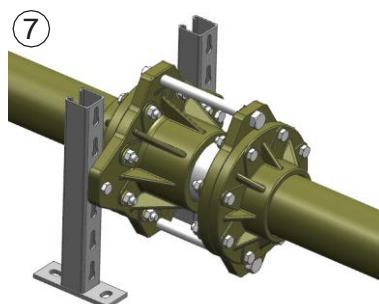
Vérifier avant le remontage que le piston n'a pas été rayé et la pièce endommagée.



⑤ Insérer le piston dans l'axe de manière à ne pas pincer les joints. Ré-assemblez le compensateur et remontez les vis n°9 (VISEP12/195) avec un couple de serrage de 40Nm



⑥ Remonter le compensateur sur l'installation



⑦ Finir d'assembler les embases au compensateur avec les vis n°4 (VIS10/60) avec un couple de serrage de 40Nm

### KIT DE 4 JOINTS

Ø tube	REF. GIRPI
75	JTEPCOMP75
90	JTEPCOMP90
110	JTEPCOMP110