

RÉFÉRENCE 2021

Nicoll équipe l'hôpital de Chalennes-sur-Loire avec Nicoll HOMETECH®, le 1er système d'évacuation éco-responsable et silencieux

Leader historique dans le domaine de l'évacuation des eaux usées, Nicoll a créé le premier système d'évacuation éco-responsable et silencieux, intégrant 20 % de matière recyclée issue de l'économie circulaire et 100 % recyclable. Cette innovation, qui allie durabilité, performance hydraulique et réduction des bruits parasites de 50 % par rapport à une évacuation classique, est tout particulièrement adaptée aux exigences de la Nouvelle Réglementation Acoustique appliquées dans les établissements de santé. Nicoll HOMETECH® a ainsi été retenu pour équiper l'hôpital de la corniche angevine, à Chalennes-sur-Loire (49), dont le chantier de reconstruction et d'agrandissement sera livré en décembre 2023.



UNE RÉPONSE ADAPTÉE AUX EXIGENCES DES ÉTABLISSEMENTS DE SANTÉ : L'EXEMPLE DE L'HÔPITAL DE LA CORNICHE ANGEVINE (49)

L'acoustique est un enjeu majeur dans le secteur de la santé. La réduction des bruits parasites est en effet essentielle pour le repos et la récupération des patients dans les hôpitaux. Le choix d'un système d'évacuation des eaux doit ainsi répondre à la Nouvelle Réglementation Acoustique (NRA), qui définit des niveaux de pression acoustique minimum à respecter pour le confort et le bien-être des résidents dans les établissements de santé (30 dB dans les chambres par exemple). Par ailleurs, à l'instar de tous les secteurs de la construction, les donneurs d'ordre comme les installateurs et les usagers sont de plus en plus attentifs à l'impact environnemental des bâtiments, du choix des produits et des modes constructifs aux usages.

C'est pourquoi la solution Nicoll HOMETECH® a été retenue pour équiper l'Hôpital de la corniche angevine à Chalonnes-sur-Loire. Initié en 2018, le chantier de l'hôpital de Chalonnes concerne la reconstruction et l'agrandissement des bâtiments existants, pour offrir 227 lits au total sur une superficie de 21 457 m². Classé ESA 4, Nicoll HOMETECH® permet de satisfaire les critères normatifs en termes acoustiques pour le confort des occupants, personnels et patients, tout en offrant une solution éco-responsable et performante. Il s'agit en effet du premier système d'évacuation en PVC intégrant 20% de matière première recyclée et s'avérant entièrement recyclable.

LE CHANTIER

Maître d'ouvrage : Alter Cité - Maître d'œuvre : Betom - Installateur : Hervé Thermique

Livraison des travaux : décembre 2023

Objet du marché : reconstruction et agrandissement

Domaine d'application : établissement de santé

Superficie : reconstruction 12 690 m² (176 lits), agrandissement : 8 767 m² (51 lits)

Produits posés : système d'évacuation Nicoll HOMETECH® en diamètres 32, 40, 50 et 100

NICOLL HOMETECH® PRÉCONISÉ PAR HERVÉ THERMIQUE



Anthony Emereau, responsable de chantier chez Hervé Thermique, l'entreprise de pose, témoigne : *« Aujourd'hui, nous sommes de plus en plus amenés à utiliser des produits recyclés pour réduire notre impact environnemental. Toutes les entreprises, et notamment les bureaux d'études et les clients, nous le demandent. Ce critère fait partie de leurs priorités ».*

Concernant le choix de Nicoll HOMETECH®, qui répond à cette problématique, Anthony Emereau ajoute : *« Hormis ses bénéfices acoustiques et environnementaux, Nicoll HOMETECH® nous permet de gagner un temps précieux ; le produit est 2 en 1, puisqu'il nous dispense de l'installation d'un isolant acoustique comme nous avons l'habitude de le faire autour des évacuations. La pose est plus simple et plus rapide, nous gagnons en efficacité et donc en compétitivité ».*

Son collaborateur, **Benoît Drou**, précise en outre : *« Les espaces techniques se réduisent de plus en plus et nous devons trouver des alternatives pour contrer le manque de place. Nicoll HOMETECH® répond parfaitement à cette problématique. Enfin, la pose est très simple et sans contraintes spécifiques ».*

Avant de souligner l'importance de la fabrication française, qui est également un critère de choix : *« Installer des produits conçus et fabriqués en France est un gage de qualité. De plus, faire travailler des entreprises locales nous apporte de la proximité et de la réactivité ».*

FOCUS SUR NICOLL HOMETECH®

Lancé en 2020, **Nicoll HOMETECH®** est le premier système d'évacuation des eaux usées, éco-responsable et silencieux, intégrant 20 % de matière recyclée issue de l'économie circulaire et 100 % recyclable. Il est adapté à la construction neuve comme à la rénovation. Cette innovation vient illustrer l'engagement de Nicoll en faveur de l'économie circulaire. Pionnière de la plasturgie responsable grâce à ses efforts pour développer le recyclage du PVC, l'entreprise a été distinguée en 2020 par le label MORE (MOobilisés pour REcyclier) et l'est de nouveau en 2021.

Les tubes et raccords Nicoll HOMETECH® offrent une réduction des bruits parasites de 50 % par rapport à une évacuation classique, ce qui revient à diviser l'intensité sonore par 2 en fonctionnement. Nicoll HOMETECH® répond à des enjeux environnementaux, mais également de qualité de vie. Il répond également aux exigences de la Nouvelle Réglementation Acoustique en vigueur.

Conçue pour faciliter l'intervention des professionnels, artisans et entreprises de plomberie, cette solution innovante s'adapte de plus à toutes les configurations grâce à des tubes, coudes, raccords, colliers, manchons, culottes... déclinables en diamètres 32, 40, 50 et 100 en PVC NFMe, norme obligatoire dans les ERP et IGH, pour une meilleure protection en cas d'incendie. Les raccords sont dotés de repères pour faciliter l'assemblage, et les culottes et embranchements offrent une gestion intégrée de la dilatation, grâce à un manchon de dilatation directement inclus.

Enfin, la solution dispose d'une FDES, Fiche de Déclaration Environnementale et Sanitaire, qui renseigne sur l'Analyse du Cycle de Vie et atteste de sa durabilité. Permettant de calculer la performance environnementale et sanitaire des bâtiments, elle permet aux entreprises de construction de répondre aux demandes croissantes d'éco-conception des bureaux d'études et maîtres d'ouvrage.

Ainsi, ce système d'évacuation nouvelle génération garantit le haut niveau de qualité de la solution traditionnelle en PVC NFMe en alliant performance hydraulique, environnementale, acoustique, sécurité feu (certification NF Me et Bs2d0) et simplicité de mise en œuvre.

Plus d'informations : [Nicoll HOMETECH®](#)



A PROPOS DE NICOLL :

Filiale du groupe Aliaxis, expert des solutions de gestion de l'eau et de l'énergie pour les acteurs du bâtiment, de l'industrie et des infrastructures à travers le monde, Nicoll est depuis 60 ans l'un des premiers fabricants européens de produits en matériaux de synthèse. Spécialisé dans l'injection et l'extrusion, Nicoll double sa haute technicité d'une politique très avancée de créativité et d'innovation. Les certifications ISO 14001 et ISO 9001 version 2000 ainsi que l'ISO 50001, obtenue en avril 2015, confirment l'engagement de longue date de Nicoll dans une démarche de développement durable qui se traduit par le contrôle et la maîtrise de son impact sur l'environnement, de la conception à la production. www.nicoll.fr

A PROPOS D'ALIAXIS

Aliaxis est un leader international dans les systèmes de pointe de transport de fluides en matériaux de synthèse pour la construction, les infrastructures, l'industrie et l'agriculture. Le Groupe fournit aux quatre coins de la planète des solutions innovantes et durables pour l'eau et l'énergie. Il détermine les tendances pour anticiper l'évolution rapide des besoins de ses clients et de la société. Aliaxis emploie environ 15 500 personnes dans le monde et propose des solutions spécifiques qui répondent aux besoins les plus pointus de ses clients. Aliaxis compte des marques locales de premier plan et est active dans plus de 40 pays, associant des solutions locales à des innovations mondiales. Aliaxis est une société privée basée à Bruxelles en Belgique.. www.aliaxis.fr



CONTACT PRESSE : OXYGEN

Calypso Goulet | calypso.g@oxygen-rp.com | 06 43 05 56 39

Carole Huet | caroleh@oxygen-rp.com | 06 03 49 67 80

■ [@AgenceOxygen](#)

■ www.facebook.com/AgenceOxygen

in www.linkedin.com/in/AgenceOxygen