



## FLC%ZP - FLC%ZPN Fluxo-ZP coudes PPSU à sertir

### FONCTION :

- Raccordement d'un système tubes et raccords FLUXO® par sertissage, pour la distribution d'eau chaude et froide sanitaire, chauffage par le sol et par radiateurs haute température.

### CARACTERISTIQUES :

- Corps de raccords en PPSU à sertir, gris
- Bague de positionnement en PP
- Douilles de sertissage en inox 304
- Domaine d'application :  
Suivant l'ISO10508  
Identique pour chacun des diamètres

### REGLEMENTATIONS / CERTIFICATS :

- Attestation de Conformité Sanitaire
- Marque NF « Réseaux de chauffage et distribution sanitaire » (NF545).



- classe 2 : 10 bars - Alimentation en eau chaude sanitaire (et en eau froide sanitaire 20 °C/10 bar),
- classe 4 : 10 bars - Radiateurs basse température, chauffage par le sol,
- classe 5 : 6 bars - Radiateurs haute température,
- classe « Eau glacée » : 10 bars.

### MISE EN ŒUVRE (extrait du guide technique Fluxo®) :

- Couper le tube Fluxo® perpendiculairement à son axe, utiliser les outils coupe-tubes prévus à cet effet.
- Insérer le tube jusqu'au fond d'emboîture du raccord FLUXO®-ZP. Si la fenêtre est blanche, le sertissage est possible, sinon ne pas sertir.
- Positionner la mâchoire TH sur le raccord en plaçant la bague de positionnement dans la gorge de la mâchoire.
- Les assemblages peuvent être réalisés avec l'ensemble des marques de sertisseuse délivrant une poussée minimale de 15 kN jusqu'au diamètre 32. Ces pinces devant être équipées de mâchoires de profil "TH". Ces équipements doivent être contrôlés annuellement.
- Actionner la sertisseuse. La mâchoire doit se refermer complètement.
- La mâchoire laisse 2 marques parallèles sur tout le périmètre de la bague de sertissage. Le contrôle visuel de ces empreintes permet de vérifier facilement que le raccord a bien été sertir.
- Le test d'étanchéité révélera un éventuel oubli de sertissage par l'apparition d'un goutte à goutte ou d'un filet d'eau (fonction « fuite organisée » qui apparait à minimum de 1 bar).

Résistance chimique : Certains produits chimiques agressifs, contenus dans les peintures, colles, détergents, désinfectants, isolants, vernis..., peuvent éventuellement perturber la matière plastique du PPSU.

En conséquence, le raccord pourrait être endommagé.

Il est important de vérifier la composition chimique de ces produits pouvant contenir des agents incompatibles.

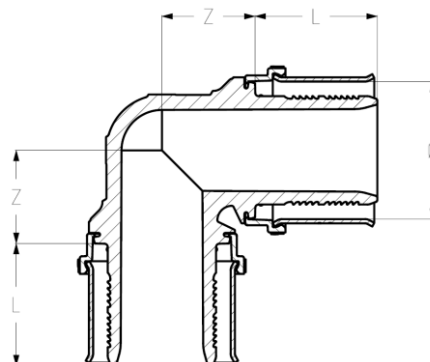
En cas de doute ou d'utilisation de produits spécifiques, il est conseillé de consulter l'assistance technique NICOLL ou de faire valider l'utilisation du produit par le fabricant.



## FLC%ZP - FLC%ZPN Fluxo-ZP coudes PPSU à sertir



Coudes égaux à 90° – Dimensions (mm)			
Réf.	Ø	L	Z
FLC16ZP FLC16ZPN	16	27,1	13
FLC20ZP FLC20ZPN	20	28,2	14,9
FLC26ZP FLC26PZN	26	28,1	17,7
FLC32ZP FLC32ZPN	32	28,8	22,1



Ø: diamètre extérieur tube FLUXO